

Technisches Datenblatt

metadin asa coex



Kurzzeichen ABS (Acrylnitril-Butadien-Styrol) + ASA (Acrylnitril-Styrol-Acrylester) coextrudiert

Die Coextrusion ermöglicht es grundsätzlich die unterschiedlichen Eigenschaftsprofile miteinander zu kombinieren. Die Platten sind aus mehreren Schichten aufgebaut. Bei der Coextrusion werden die Schmelzströme mehrerer Extruder in oder hinter einem Werkzeug zusammengeführt. Es gibt unterschiedliche Gründe für die Coextrusion.

Beispiele:

Materialkombination	gewünschter Effekt
ABS - ABS	z.B. zweifarbig
ABS - ASA	semimatt / UV -Schutz
ABS - PMMA	matt oder glänzend, hohe Schlagzähigkeit, UV-Schutz
ABS - ABS - PMMA	Regenerat / Neuware / PMMA
ABS -TPE	ABS mit Softtouch

Technische Datenblätter werden häufig nicht abgebildet. Es wird immer wieder verwiesen auf die Ausgangsmaterialien z.B. metadin (ABS) und metaester (ASA). Es empfiehlt sich bei der Anfrage für ein konkretes Produkt technisches Details vorab zu klären.

Abhängig vom Volumen des Auftrags können bestimmte Materialeigenschaften durch Prüfungen ermittelt werden, wenn es keine Datenblätter gibt.

Hinweise für den Anwender:

Die in den Datenblättern genannten Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Durch die in den Datenblättern enthaltenen Informationen werden bestimmte Eigenschaften weder vereinbart noch zugesichert. Die Entscheidung über die Eignung eines Werkstoffes für einen konkreten Einsatzzweck obliegt dem jeweiligen Anwender. Änderungen der angegebenen Daten sind vorbehalten. Die Angaben lassen sich nicht ohne weiteres auf Fertigteile übertragen.