

Technisches Datenblatt metamid 6.6 + gf30



meta-technik®
kunststoff KG

Kurzzeichen PA 6.6 + 30%Glasfasern (Polyamid, extrudiert)

Mechanische Eigenschaften	Dichte	DIN EN ISO 1183	g/cm ₃	1,36
	Streckspannung	DIN EN ISO 527	N/mm ₂	180 ^{a)} bis 120 ^{b)}
	Reißdehnung	DIN EN ISO 527	%	3 ^{a)} bis 5 ^{b)}
	Elastizitätsmodul aus Biegeversuch	DIN EN ISO 178	MPa	8300 ^{a)} 4800 ^{b)}
	Elastizitätsmodul aus Zugversuch	DIN EN ISO 527	MPa	9000 ^{a)} 6400 ^{b)}
	Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178	MPa	240 ^{a)} 40 ^{b)}
	Schlagzähigkeit ¹⁾ (Charpy)	DIN EN ISO 179/1eU	KJ/m ²	> 50
	Kerbschlagzähigkeit ¹⁾ (Charpy)	DIN EN ISO 179/1eA	KJ/m ²	6 ^{a)} bis 20 ^{b)}
	Kugeldruckhärte ²⁾	DIN EN ISO 2039-1	MPa	220 ^{a)} 150 ^{b)}
	Zeitdehnung bei 1% Dehnung ³⁾	DIN 53444	MPa	35
	Gleitreibungszahl gegen Stahl bei Trockenlauf ⁴⁾			μ
Gleitverschleiß ⁴⁾			μm/Km	
Elektrische Eigenschaften	Dielektrizität	IEC 250		3,7 ^{a)} 7,0 ^{b)}
	Diel. Verlustfaktor	IEC 250		0,012 ^{a)} 0,2 ^{b)}
	Durchschlagfestigkeit	DIN 53481	KV/mm	30 ^{a)} 20 ^{b)}
	Spez. Durchgangswiderstand	DIN IEC 93	Ω cm	10 ^{14a)} 10 ^{13b)}
	Oberflächenwiderstand	DIN IEC 93	Ω	10 ^{13a)} 10 ^{12b)}
	Kriechstromfestigkeit	(DIN 53480)	W	
Thermische Eigenschaften	Schmelztemperatur	DIN EN ISO 3146	°C	255
	Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612	W / (k x m)	0,25
	Spez. Wärmeleitfähigkeit		J / (k x m)	1,5
	Längenausdehnungskoeffizient ⁵⁾	DIN 53752	K ⁻¹	2,5 x 10 ⁻⁵
	Anwendungstemperatur kurzzeitig ⁶⁾		°C	240
	Anwendungstemperatur dauernd ⁶⁾		°C	-20 bis 120
	Feuchtigkeitsaufnahme bei Normklima 23 / 50		%	1,7
	Feuchtigkeitsaufnahme bei Wasserlagerung 20°C		%	5,5
	Brandverhalten nach UL 94			HB
Tiefziehfähigkeit			nein	
Chemische Eigenschaften	Benzin 100%			x
	Trichlorethylen 100%		bei 20 °C	/
	Tetrachlorkohlenstoff 100%		bei 20 °C	x
	Säuren		bei 20 °C	
	Laugen		bei 20 °C	
	Mineralische Schmieröle und Fette		bei 20 °C	x
	Lebensmittelrechtliche Zulassung			k

1) gemessen mit Pendelschlagwerk 0,1 DIN 51222

2) nach 7 sec bei 250 N Belastung

3) Spannung, die nach 1000 h zu 1% Gesamtdehnung führt

4) gegen Stahl gehärtet und geschliffen P=0,05 N/mm², V=0,6m/sec, t=40°C in Laufflächennähe

5) Gültigkeitsbereich ca. 20°C bis 100°C

6) Erfahrungswerte an Fertigteilen bei geringer Belastung, abhängig von Art und Form der Wärmeeinwirkung, kurzzeitig (bis 1 Std.), dauernd (Monate)

Zeichenerklärung

x: bestätigt

/: bedingt bestätigt

0: unbestätigt

eg: eingeschränkt

F: FDA

B: BGA

a) trocken b) luftfeucht

F/B: beides

IP: In Prüfung

K: keine Zulassung

7) Diffusion beachten

Spezielle Eigenschaften

Höhere Zug- und Druckfestigkeit

Höhere Steifigkeit, höhere Kriechfestigkeit

Bessere Dimensionsstabilität, höhere Verschleißfestigkeit

mehr Verschleiß der Gegenlauffläche, niedrigere Schlagzähigkeit

Anwendungen

hochbelastete Rollen, Gleitelemente etc.

Hinweise für die Anwender:

Die in den Datenblättern genannten Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Durch die in den Datenblättern enthaltenen Informationen werden bestimmte Eigenschaften weder vereinbart noch zugesichert. Die Entscheidung über die Eignung eines Werkstoffes für einen konkreten Einsatzzweck obliegt dem jeweiligen Anwender. Änderungen der angegebenen Daten sind vorbehalten. Die Angaben lassen sich nicht ohne weiteres auf Fertigteile übertragen.